

Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии
с требованиями ГОСТ 2.601



Трубы металлопластиковые MVI серии PM.3...



ПС-PM.3.11.2018.045



ООО ЭмВиАй
119602, г. Москва, ул. Покрышкина, дом 7

Содержание

045 – Трубы металлопластиковые. Номенклатура
010 – Назначение и область применения
011 – Технические характеристики
012 – Материалы
013 – Указания по монтажу
014 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
015 – Условия хранения и транспортировки
016 – Условия по утилизации
017 – Данные о сертификации
018 – Данные о производителе и поставщике
019 – Гарантийные обязательства
020 – Условия гарантийного обслуживания

040 – Трубы из сшитого полиэтилена. Номенклатура

№	Наименование	Артикул
1	Труба металлопластиковая 16*2,0 мм, 100 метров	РМ.310.04
2	Труба металлопластиковая 16*2,0 мм, 200 метров	РМ.320.04
3	Труба металлопластиковая 20*2,0 мм, 100 метров	РМ.310.05
4	Труба металлопластиковая 26*3,0 мм, 50 метров	РМ.305.06
5	Труба металлопластиковая 32*3,0 мм, 50 метров	РМ.305.07

010 – Назначение и область применения

Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

Трубы металлополимерные MVI могут применяться для 1, 2, 4, 5, ХВ –классов эксплуатации.

Труба изготовлена в соответствии ГОСТ Р 52134-2003 «Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Характеристики трубопроводов соответствуют ГОСТ Р 53630-2009 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления».

011 – Технические характеристики

№	Характеристика	16	20	26	32
1	Наружный диаметр, мм	16	20	26	32
2	Внутренний диаметр мм	12	16	20	26
3	Толщина алюминия, мм	0,25	0,3	0,35	0,5
4	Толщина стенки, мм	2		3	
5	Объем жидкости, литр/п.м.	0,113	0,201	0,314	0,531
6	Максимальная рабочая температура, °С	95			
7	Номинальное давление, бар	10			
8	Коэффициент теплопроводности, Вт/м*К	0,43			
9	Способ сшивки полиэтилена	PEX-b			
10	Степень сшивки, не менее, %	65			
11	Вес, г/п.м.	110,1	147,3	268,7	355
12	Длина бухты, м	100,200	100	50	
13	Размер бухты, см	760 170 760	710 165 710	780 240 780	880 200 880
14	Минимальный радиус изгиба (внешняя пружина), мм	80	100	130	160
15	Срок службы, лет	50			

012 – Материалы



013 – Указания по монтажу

Монтаж металлополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10°C специально предназначенным для этого инструментом.

Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть вырезан.

Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С.

Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений.

Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу. Перед монтажом трубу необходимо промыть и удалить все засорения.

Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением не менее 0,3 Мпа. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 25мм.

После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям статическим давлением в 1,5 раза превышающим рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102-98.

Трубу следует защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

014 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Трубы PEX-a / EVONH не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°C ;
- при рабочем давлении , превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3.СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

015 – Условия хранения и транспортировки

В соответствии с ГОСТ 19433-88 полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

Хранение металлополимерных труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

016 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.



017 – Данные о сертификации

Трубы металлополимерные MVI имеют сертификаты:
РОСС CN.ПЩ01.Н09734
и соответствуют ГОСТ 53630-2009

018 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик –
ООО Йорхе Рус
143409, Московская обл, Красногорский р-н,
Красногорск г, Успенская ул, дом № 3 помещение 1, оф.301

Производитель –
Zhejiang Mingshi Xingxin Hvac Technology Co.LTD/ Джезянг
Мингши Ксиндксин Хвак Технолоджи Ко. ЛТД
Zhuji City, Zhejiang, 317606 China / Джуши Сити, Джезянг,
317606 Китай

019 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

020 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.



